

Numer zapytania	Z172/2035/1
Tytuł zapytania	143/FT/PO/P1-P13/PM/2023, pn. Wymiana wag taśmociągowych zabudowanych w Zakładach Produkcyjnych DPE na urządzenia podlegające legalizacji.
Kupiec prowadzący:	Molo, Patrycja
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Molo, Patrycja
Data złożenia:	2023-10-23 14:28:46
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2023-10-23 14:30:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2023-11-16 10:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2023-11-13 10:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

POSTĘPOWANIE:

143/FT/PO/P1-P13/PM/2023, pn. Wymiana wag taśmociągowych zabudowanych w Zakładach Produkcyjnych DPE na urządzenia podlegające legalizacji

ZAKRES PRAC:

Przedmiotem Zamówienia jest wymiana dziewięciu istniejących wag przenośnikowych podlegających wyłącznie wzorcowaniu na automatyczne wagi przenośnikowe podlegające legalizacji.

Zakres zamówienia obejmuje:

1. Wykonanie i dostawa do Zamawiającego elektronicznych wag przenośnikowych typu WMTP, pomostów mechanicznych każdej z wag o 2 rolkowych zestawach ważących, długość pomiarowa $L_{pom} = 1\ 600\ mm$ lub $2\ 000\ mm$.
2. Demontaż mechanicznych pomostów wagowych oraz układów elektroniki obecnie zabudowanych i użytkowanych wag przenośnikowych firmy Kalisto.
3. W miejscu po zdemontowanych wagach, montaż elektronicznych wag przenośnikowych typu WMTP we wskazanych Zakładach Produkcyjnych Dalkia Polska Energia.
4. Uzbrojenie wag w elektroniczny układ pomiarowy, terminal wagowy oraz podłączenie do instalacji elektrycznej.
5. Dostarczenie do każdej z wag terminalu nadzorującego nawęglanie poszczególnych kotłów danego zakładu. Wybór nawęglania danego kotła z systemu informatycznego lub ręcznie przez pracownika obsługi z lokalnego panelu (opcjonalna możliwość zabudowy automatycznego systemu identyfikacji nawęglanych kotłów).
6. Wykonanie prób ruchowych, regulacji i ważenia kalibrującego za pomocą odważników wzorcowych z dokładnością do $\pm 0,5\ \%$.
7. Wykonanie ważenia kontrolnego za pomocą materiału i porównanie wskazań wagi taśmowej ze wskazaniami wagi kontrolnej z dokładnością do $\pm 0,5\ \%$.
8. Przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi wag.
9. Przekazanie Dokumentacji Technicznej wraz z kartą gwarancyjną oraz deklaracją zgodności CE.
10. Przekazanie deklaracji ATEX dla strefy 22, lub 21/22 na dostarczone urządzenia.
11. Przedstawienie certyfikatu oceny zgodności WE wydanego przez jednostkę certyfikującą, co potwierdza klasę dokładności i jakość wykonania wagi.
12. Zgodnie z posiadanym certyfikatem przeprowadzenie oceny zgodności WE (legalizacji WE) dla każdej z wag w 1 klasie dokładności przy udziale Inspektora właściwego Urzędu Miar.

Szczegółowy opis Przedmiotu Zamówienia został określony w Specyfikacji Technicznej (Załącznik nr 1 do SIWZ).

ZŁOŻONA OFERTA POWINNA ZAWIERAĆ:

Zamawiający wymaga, aby **oferta handlowa** zawierała:

1. wypełniony i podpisany Formularz Oferty wraz z załącznikami (Załącznik nr 3 do SIWZ);
2. wypełniony i podpisany Formularz cenowy (Załącznik nr 3a do SIWZ);
3. wypełniony i podpisany Harmonogram Realizacji Prac (Załącznik nr 3b do SIWZ);
4. wypełnione i podpisane zobowiązania innych podmiotów, jeśli Wykonawca korzysta z zasobów tych podmiotów (Załącznik nr 6 do SIWZ) – jeśli dotyczy;
5. kopię aktualnej polisy ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej **wraz z dokumentami potwierdzającymi wniesienie opłaty za polisę** lub wypełnione i podpisane zobowiązanie do zawarcia polisy ubezpieczeniowej OC (Załącznik nr 7 do SIWZ);
6. potwierdzenie wpłaty wadium.
7. Aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego
8. Aktualne zaświadczenie właściwej terenowej jednostki organizacyjnej Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia
9. Aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej
10. Pełnomocnictwo dla osób podpisujących Ofertę, jeżeli uprawnienie do reprezentacji Wykonawcy nie wynika z dokumentu rejestrowego

Zamawiający wymaga, aby **oferta techniczna** zawierała:

1. wykaz usług wraz z referencjami dokumentującymi przedstawione doświadczenie (Załącznik nr 4 do SIWZ);
2. wykaz kwalifikacji i doświadczenia personelu (Załącznik nr 5 do SIWZ);

WARUNKI I TERMIN PŁATNOŚCI:

Przelew bankowy w terminie **60 dni** od daty dostarczenia faktury do Dalkia Polska Energia S.A.

DANE KONTAKTOWE:

Osoby do kontaktu w sprawach dotyczących postępowania

1. **Patrycja Molo** – Starszy Specjalista ds. Zakupów
tel. 722 690 626, e-mail: patrycja.molo@dalkia.com

Komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami, odbywa się wyłącznie przy użyciu środków komunikacji elektronicznej tj. portalu zakupowego Login Trade.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	SIWZ_143_2023.pdf
2.	Załącznik nr 2 do SIWZ 143 - wzór_umowy.docx
3.	Załącznik nr 2 do SIWZ 143 - wzór_umowy.pdf
4.	Załącznik nr 3b do SIWZ 143 - formularz cenowy.xlsx
5.	Załącznik nr 1 do SIWZ 143 - Specyfikacja Techniczna.pdf
6.	Załączniki edytowalne do SIWZ_143_2023.docx
7.	Odpowiedzi na pytania do postępowania 143-sig.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	USŁUGA	20,000,555	1	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 60 dni od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury
2.	Miejsce realizacji Prac: Zakłady Produkcyjne DPE S.A.
3.	Gwarancja: 36 miesięcy na dostarczone urządzenia
4.	Akceptacja wzoru Umowy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
	Brak pozycji

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie